

# ALUDEX<sup>®</sup> MAX

## MANUEL D'INSTALLATION

Le pare-vapeur pour les toitures chaudes en ZINC PLUS

À installer avec

**VMZINC**



## 1 Pose

### 1.1 Exigences générales relatives au support

APPLICATIONS Informations sur encollage de surface*	ALUDEX <sup>®</sup> MAX	INITIAL C350 Primer	INITIAL C350 Primer POURCENTAGE DE SURFACE/CONSOMMATION
Matériaux métalliques • support galvanisé ou non revêtu • support laqué	oui	oui	100% / 200 g/m <sup>2</sup>
	oui	non	-
Bois traité	oui	oui	100% / 200 g/m <sup>2</sup>
Matériaux en bitume	oui	oui	100% / 200 g/m <sup>2</sup>

\* Passer au préalable le primaire Initial C350 sur toute la surface pour une bonne adhérence entre le support et la couche autocollante du pare-vapeur. Attendre 35 minutes environ que le support soit sec avant de poser le pare-vapeur.

## 1.2 Consignes de pose importantes

- Le pare-vapeur se met en œuvre à une température mini de 5°C.
- Dérouler
- Aligner
- Chevauchement de 50 mm
- Retirer le film de protection
- Presser uniformément sur la surface, p. ex. avec une brosse
- Presser uniformément sur le joint avec un rouleau en silicone
- Sur les bacs acier, le joint longitudinal doit être aligné sur l'onde supérieure.
- S'il y a des joints transversaux sur les bacs acier, une bande ALUDEX®MAX ou métallique doit être appliquée dessous pour une installation sans problème.
- Dans le cas d'un joint en T, une coupe d'angle doit être pratiquée sur le bord de la membrane couverte centrale (voir illustration au point 2.4).
- Les relevés du pare-vapeur dans les coins et aux extrémités doivent être de l'épaisseur de l'isolant +5 cm.

## 1.3 Exécution des raccordements verticaux

- Toutes les surfaces verticales doivent être entièrement recouvertes de primer.
- Comprimer avec le rouleau en silicone sur la liaison matériau ou bande des détails.
- Des bandes distinctes sont utilisées pour guider les liaisons et les raccords jusqu'au bord supérieur de la couche d'isolation et des traversants de toiture.

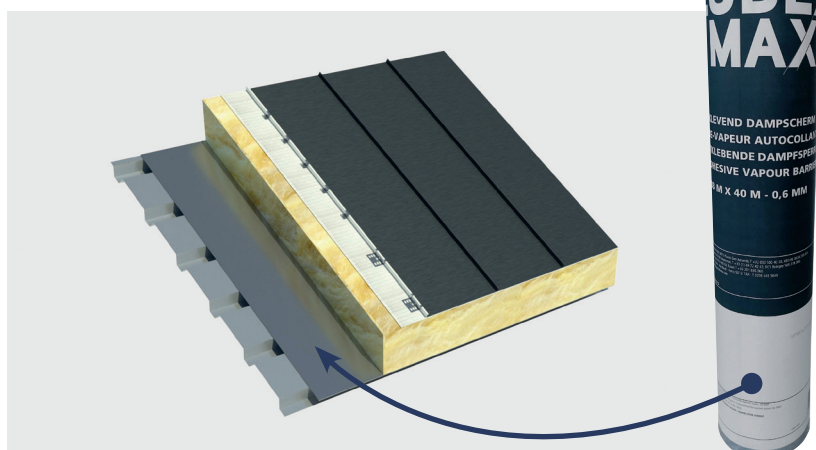
## 1.4 Consignes de pose générales

- Conformément aux réglementations techniques applicables, une étanchéité temporaire avec ALUDEX®MAX n'est pas autorisée. Par conséquent, le pare-vapeur doit être appliqué dans un délai aussi court que possible avant l'application des couches suivantes. En cas d'interruption inévitable des travaux, le pare-vapeur peut être exposé aux intempéries pendant 2 semaines maximum. Dans ces conditions et à des températures ambiantes inférieures à 10 °C, tous les joints collés doivent être réchauffés par le dessus avec de l'air chaud (p. ex. une soudeuse manuelle à air chaud) avant d'être déroulés. Les paramètres suivants doivent être respectés : soudeuse à env. 300 °C à env. 5 m/min.

## 1.5 Remarques relatives à l'entreposage d'ALUDEX®MAX

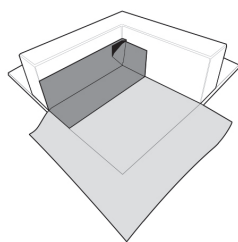
- Ces produits peuvent être conservés pendant 12 mois dans leur emballage d'origine.
- Le matériau doit être stocké en position verticale dans un endroit frais et sec.
- Protégez-le contre les rayons directs du soleil au moyen du film de protection gris ou d'une membrane réfléchissant la lumière.
- Lors du travail en plein soleil, veillez à utiliser immédiatement les rouleaux retirés de la palette et à protéger les rouleaux restants comme décrit ci-dessus.

### Toiture chaude avec Aludex®Max

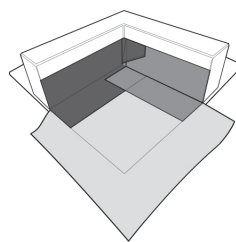


## 2 Illustration des détails

### 2.1 Réalisation des angles intérieurs

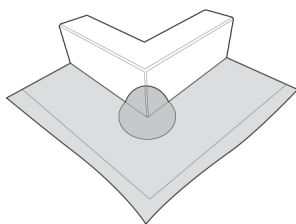


La première bande de toiture doit être posée avec un pli inversé.

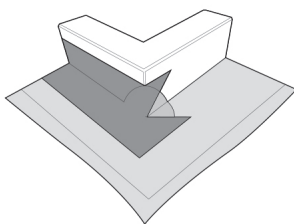


Guider la deuxième bande de toiture jusqu'au coin et la fixer avec le pli inversé sur les bandes de toiture.

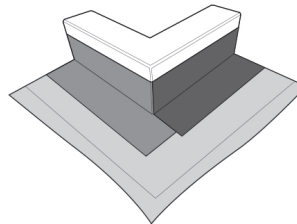
### 2.2 Formation des angles extérieurs



Coller le segment circulaire sur l'angle.

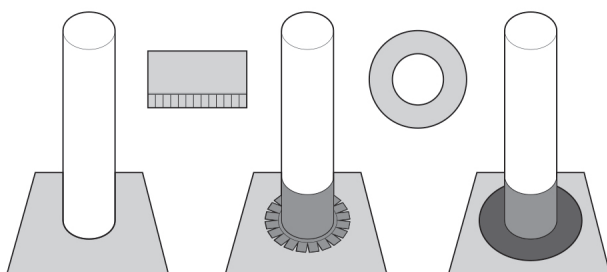


Prolonger la première bande de toiture sur l'angle, couper et plier.



Guider la deuxième bande de toiture jusqu'à l'angle.

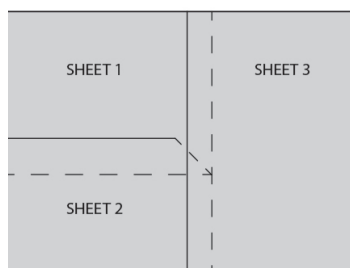
### 2.3 Bords de tuyaux



Couper les bandes de toiture à intervalles réguliers d'environ 30 mm et les guider autour du tuyau.

Glisser un segment circulaire sur le tuyau et le coller au support.

### 2.4 Formation d'un joint en T



L'angle de la deuxième membrane doit être coupé.

Veuillez également suivre les consignes de pose générales lors de l'exécution des travaux de détail individuels illustrés ci-dessus.

# CONTACT

**VM Building Solutions NV/SA**

Schoonmansveld 48, BE-2870 Puurs-Sint-Amands  
T +32 (0)3 500 40 30, F +32 (0)3 500 40 40  
[info.be@vmbuildingsolutions.com](mailto:info.be@vmbuildingsolutions.com)  
[www.vmzinc.be](http://www.vmzinc.be)